

Montageanleitung Crimpspleißschutz für Einzelfasern

Produkteigenschaften

Im Bereich der Fusions-Spleißstelle ist die Glasfaser nach dem Spleißvorgang nicht durch das Primärcoating geschützt. Sowohl Feuchtigkeit als auch Stress (Bending) auf der Faser können zu Dämpfungserhöhungen und somit zu einer Beeinträchtigung der Übertragungsqualität führen. Durch den Crimpspleißschutz wird bei ordnungsgemäßer Anwendung die Dämpfung der Spleißstelle nicht beeinflusst. Der Spleißschutz besteht aus einem V-förmigen, mit einer dauerelastischen Masse beschichteten Metallträger. Durch Vercrimpen mit einer handelsüblichen Crimppresse wird der Spleißschutz verschlossen und umschließt die Spleißstelle. Der Crimpspleißschutz ist für Glasfasern mit einem Außendurchmesser bis 250µm einsetzbar. Die Blisterverpackung bietet Transportsicherheit, schützt und ist wiederverschließbar.

Thermische Eigenschaften nach ETS 300019

Lagertemperatur	-25°C bis +55°C
Betriebstemperatur	-40°C bis +70°C
Verarbeitungstemperatur	-5°C bis +45°C
Transporttemperatur	-40°C bis +70°C
Luftfeuchtigkeit	max. 95%

Haltbarkeit unter Einhaltung der thermischen Eigenschaften

Vor der Verwendung	2 Jahre
Nach der Verwendung	mindestens 20 Jahre

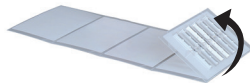
Durchführung

Während des gesamten Arbeitsvorganges muss der Crimpspleißschutz vor Verunreinigungen geschützt und fettfrei gehalten werden. Verschmutzter oder beschädigter Crimpspleißschutz darf nicht verwendet werden. Die Richtlinien des Spleißgeräteherstellers sind einzuhalten. Das Faserbrechwerkzeug muss so eingestellt werden, dass nach dem Faserbrechen die Faser 10mm vom Primärcoating befreit ist. Der Crimpspleißschutz muss mit einer einwandfrei funktionierenden (d.h. kalibriert, sauber und mechanisch in Ordnung) Crimppresse für Crimpspleißschutz verarbeitet werden. Beim Vercrimpen ist darauf zu achten, dass die Spleißstelle mittig und die Faser gerade im Crimpspleißschutz liegt. Nach dem Vercrimpen ist der Crimpspleißschutz ordnungsgemäß in einem Spleißschutzhalter abzulegen.

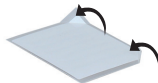
Herausnahme des Crimpspleißschutzes

Ein Verpackungstreifen besteht aus 5 x 6 Crimpspleißschutze

- 1 Ein Verpackungselement (1 x 6) durch hoch und runter Knicken vom Streifen trennen.



- 2 Die zwei Ecken umknicken, um das Verpackungselement zu öffnen.



- 3 Die Klebefolie zur Hälfte ablösen.



- 4 Das Verpackungselement der Mitte nach hinten abknicken. Gewünschte Anzahl der Crimpspleißschutze entnehmen.



Assembly instructions crimp splice protection for single fibre

Product features

In the area of the fusion splice, the glass fiber is not protected by the primary coating after the splicing process. Both moisture and stress (bending) on the fiber can lead to increased attenuation and thus to a reduction in transmission quality. The crimp splice protection does not affect the attenuation of the splice when used correctly. The splice protection consists of a V-shaped metal carrier coated with a permanently elastic compound. By crimping with a standard crimping press, the splice protection is closed and encloses the splice. The crimp splice protection can be used for glass fibers with an outer diameter up to 250µm. The blister packaging offers transport safety, protects and is reclosable.

Thermal properties according to ETS 300019

Storage temperature	-25°C to +55°C
Operating temperature	-40°C to +70°C
Application temperature	-5°C to +45°C
Transport temperature	-40°C to +70°C
Humidity	max. 95%

Durability while maintaining thermal properties

Before use	2 years
After use	at least 20 years

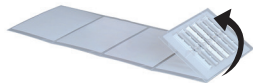
Implementation

During the entire work process, the crimp splice protection must be protected from contamination and kept free of grease. Dirty or damaged crimp splice protection must not be used. The guidelines of the splicing device manufacturer must be observed. The fiber breaker tool must be adjusted so that after fiber breaking the fiber is 10mm free of primary coating. The crimp splice protection must be processed with a properly functioning (i.e. calibrated, clean and mechanically ok) crimp press for crimp splice protection. When crimping, make sure that the splice is centered and that the fiber lies straight in the crimp splice protection. After crimping, the crimp splice protection must be placed properly in a splice protection holder.

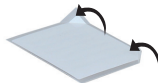
Removing the crimp splice protection

One packaging strip consists of 5 x 6 crimp splice protectors

- 1 Separate one packaging element (1 x 6) from the strip by bending it up and down.



- 2 Fold the two corners to open the packaging element.



- 3 Remove half of the adhesive foil.



- 4 Bend the packaging element of the middle backwards. Remove the desired number of crimp splice protectors.

